



Grazer Platz 4, 12157 Berlin

Telefon: 030 / 855 18 91 Telefax: 030 / 85 60 08 83

pfarrer.thomas.luebke@mdh-africa.org

Web: www.mdh-africa.org

Mitglied im Aktionsbündnis  gegen AIDS

Weihnachtspäckchen für Kinder in Kenia
• Kinder helfen Kindern •

Liebe Eltern und liebe Kinder!

Die Medizinische DirektHilfe in Afrika hilft armen und kranken Menschen in Kenia! In dem Dorf Kokotoni im Distrikt Malindi haben wir eine Gesundheitsstation. Dort wurden von Januar bis Juni dieses Jahres 417 kranke Kinder von unserer Krankenschwester Agnes versorgt. Wir führen außerdem in sehr abgelegenen Gegenden Mobile Sprechstunden durch. Dabei werden etwa 900 Patienten versorgt, die sonst keinen Zugang zur medizinischen Versorgung haben. Wir helfen Familien, die ohne fließendes Wasser und ohne Strom in Lehmhütten leben. Wir begleiten auch AIDS-Kranke und kümmern uns um deren Familien. Nun ist die Idee an uns herangetragen worden, ob wir für diese in Armut lebenden Kinder kleine Weihnachtspäckchen sammeln wollen. Die Päckchen werden mit der nächsten Medikamenten- und Hilfsmittellieferung nach Kenia transportiert. Die Fluggesellschaften **deutsche ba** und **LTU** sind so freundlich und transportieren unsere Hilfsmittellieferungen immer kostenfrei nach Kenia. **Wenn Ihr einem Kind in Kenia eine Weihnachtsfreude machen wollt, beachtet bitte folgende Empfehlungen von Dr. Olaf Förster:**

1. Besorgt euch einen stabilen Schuhkarton und füllt ihn gut, damit der Inhalt während des Transportes nicht zerdrückt wird.
2. Worüber freuen sich Kinder, die in Lehmhütten ohne Wasserleitung und ohne Strom leben? Die Kinder benötigen vor allem folgende Dinge: • Blei- und Buntstifte • Lineal, Radiergummi, Anspitzer • Schreibhefte, Schreibblöcke DIN A5 • Seifen und Zahnbürsten • Taschenlampe mit Batterien (bitte keine Knopfzellen!) • ein Kuscheltier • Ein T-Shirt (Größe M), das sowohl von einem Mädchen als auch von einem Jungen getragen werden kann. • Süßigkeiten, aber bitte keine sauren Leckereien. Kinder in Afrika mögen nichts saures (reine Geschmacksache). Bitte auch keine Tafel Schokolade, weil diese in der Hitze schmilzt.
3. Ihr könnt das Paket in der Geschäftsstelle der MDH abgeben oder bis zum **15. Dezember 2005** abschicken: **An die Geschäftsstelle der MDH, Grazer Platz 4, 12157 Berlin**

Vergesst bitte nicht Euren Absender, gern auch Email-Adresse, damit wir Euch ein Foto zusenden können. Wir wünschen Euch viel Freude beim Aussuchen und Einpacken - und danken allen ganz herzlich, die armen Kindern in Kenia eine Freude machen wollen!

Dr. Olaf Förster

Apothekerin Bärbel Wombacher

Pfarrer Thomas Lübke

Medizinische DirektHilfe in Afrika e.V. (gemeinnütziger Verein) / Medical Assistance in Africa NPO (Non-Profit Organisation)

Vorstand: Dr. med. Olaf Förster, Pfarrer Thomas Lübke, Apothekerin Bärbel Wombacher.

Sitz des Vereins: Berlin • Eingetragen beim Amtsgericht Charlottenburg, Vereinsregister Nr. 19480 Nz.

Spendenkonto: Deutsche Bank AG, BLZ: 100 700 24, Kto-Nr.: 180 77 00

Evangelische Darlehns-genossenschaft eG (EDG), BLZ 210 602 37, Kto-Nr.: 70 9000

Spenden Sie **sicher online** unter: www.mdh-africa.org